



DENOMINAZIONE		CHILLER AD ASSORBIMENTO AD ACQUA CALDA VERSIONE PACKAGE	
MODELLO		PKCHDHH300	
PRESTAZIONI			
POTENZA FRIGORIFERA	(kW)		300
ACQUA REFRIGERATA			
TEMPERATURA ACQUA REFRIGERATA	°C		7-12
PORTATA ACQUA	m ³ /h		51,6
PREVALENZA UTILE DISPONIBILE	kPa		90
ACQUA DI ALIMENTAZIONE			
TEMPERATURA IN INGRESSO	°C		90
TEMPERATURA IN USCITA	°C		80
PORTATA ACQUA	m ³ /h		35,93
POTENZA TERMICA IN INGRESSO	kW		406
PERDITA DI CARICO	kPa		114
LIMITE DI PRESSIONE STATICA	kPa		800
FATTORE DI SPORCAMENTO	m ² °C/kW		0,086
ACQUA DI RAFFREDDAMENTO			
TEMPERATURA ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	°C		34-29
PORTATA MASSIMA	m ³ /h		122
CONSUMO MASSIMO DI ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	m ³ /h		1,06
ELETTRICO			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	-		400V-3F+N+T/50Hz
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA	kW		34,3
GENERALE			
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA DI ALIMENTAZIONE	DN		100
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA REFRIGERATA	DN		100
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	DN		150
MASSIMO LIVELLO DI PRESSIONE SONORA (a 1 mt)	dB (A)		≤ 54
COP (Coefficient Of Performance)	Φ		0,74
PESO PACKAGE (senza torre evaporativa)	Kg		8.300
PESO TORRE EVAPORATIVA IN FUNZIONE	Kg		2.900
DIMENSIONI D'INGOMBRO PACKAGE LxPxH	mm		7705x2627x2422
DIMENSIONI D'INGOMBRO TORRE EVAPORATIVA LxPxH	mm		2575x4500x2575