



<b>DENOMINAZIONE</b>		<b>CHILLER AD ASSORBIMENTO AD ACQUA CALDA VERSIONE PACKAGE</b>	
<b>MODELLO</b>	<b>CSI LOW 70</b>		
<b>PRESTAZIONI</b>			
POTENZA FRIGORIFERA	(kW)	70	
<b>ACQUA REFRIGERATA</b>			
TEMPERATURA ACQUA REFRIGERATA	°C	7-12	
PORTATA ACQUA	m <sup>3</sup> /h	12	
PREVALENZA UTILE DISPONIBILE	kPa	52	
<b>ACQUA DI ALIMENTAZIONE</b>			
TEMPERATURA IN INGRESSO	°C	90	
TEMPERATURA IN USCITA	°C	85	
PORTATA ACQUA	m <sup>3</sup> /h	17,2	
POTENZA TERMICA IN INGRESSO	kW	100	
PERDITA DI CARICO ASSORBITORE	kPa	80	
PERDITA DI CARICO VALVOLA TRE VIE MISCELATRICE + TUBAZIONI	kPa	35	
PERDITA DI CARICO TOTALE	kPa	115	
<b>ACQUA DI RAFFREDDAMENTO</b>			
TEMPERATURA ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	°C	34-29	
PORTATA MASSIMA	m <sup>3</sup> /h	30	
CONSUMO DI ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	m <sup>3</sup> /h	0,26	
<b>ELETTRICO</b>			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	-	400V-3F+N+T-50Hz	
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA	kW	9,8	
<b>GENERALE</b>			
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA DI ALIMENTAZIONE	DN	50	
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA REFRIGERATA	DN	50	
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	DN	80	
INGRESSO / USCITA ALIMENTAZIONE IDRICA	pollici	3/4" M	
MASSIMO LIVELLO DI PRESSIONE SONORA (a 10 m) *	dB (A)	60	
COP (Coefficient Of Performance)	Φ	0,7	
PESO PACKAGE (senza torre evaporativa)	Kg	2.900 (a vuoto)	
PESO TORRE EVAPORATIVA IN FUNZIONE	Kg	780	
DIMENSIONI D'INGOMBRO PACKAGE LxPxH	mm	2865x1864x2293	
DIMENSIONI D'INGOMBRO TORRE EVAPORATIVA LxPxH	mm	1400x1480x2860	

\* Livelli medi di pressione sonora alla distanza indicata, calcolati secondo la norma EN 13487. Tolleranza sui valori +/- 2 dB(A).