



DENOMINAZIONE		CHILLER AD ASSORBIMENTO AD ACQUA CALDA VERSIONE PACKAGE	
MODELLO		SMART HWC 350-255 VS	
PRESTAZIONI			
POTENZA FRIGORIFERA	(kW)		255
ACQUA REFRIGERATA			
TEMPERATURA ACQUA REFRIGERATA	°C		7-12
PORTATA ACQUA	m ³ /h		43,8
PREVALENZA UTILE DISPONIBILE	mH ₂ O		5
ACQUA DI ALIMENTAZIONE			
TEMPERATURA IN INGRESSO	°C		90
TEMPERATURA IN USCITA	°C		70
PORTATA ACQUA	m ³ /h		16
POTENZA TERMICA IN INGRESSO	kW		363
PERDITA DI CARICO	kPa		111
LIMITE DI PRESSIONE STATICA	kPa		800
FATTORE DI SPORCAMENTO	m ² °C/kW		0,086
ACQUA DI RAFFREDDAMENTO			
TEMPERATURA ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	°C		33-28
PORTATA MASSIMA	m ³ /h		121
CONSUMO MASSIMO DI ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	m ³ /h		1,06
ELETTRICO			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	-		400V-3F-50Hz
POTENZA ELETTRICA INSTALLATA	kW		32,3
POTENZA ELETTRICA MEDIA DI LAVORO	kW		23,5
GENERALE			
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA DI ALIMENTAZIONE	DN		50
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA REFRIGERATA	DN		100
ATTACCHI IDRAULICI ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	DN		150
INGRESSO ALIMENTAZIONE IDRICA	pollici		1" F
ENTRATA ALIMENTAZIONE ELETTRICA	∅		50
MASSIMO LIVELLO DI PRESSIONE SONORA (a 10 m)	dB (A)		≤ 58
COP (Coefficient Of Performance)	φ		0,7
PESO PACKAGE (senza torre evaporativa)	Kg		8.300
PESO TORRE EVAPORATIVA IN FUNZIONE	Kg		2.900
DIMENSIONI D'INGOMBRO PACKAGE LxPxH	mm		7553x2350x2750
DIMENSIONI D'INGOMBRO TORRE EVAPORATIVA LxPxH	mm		2370x2370x3900